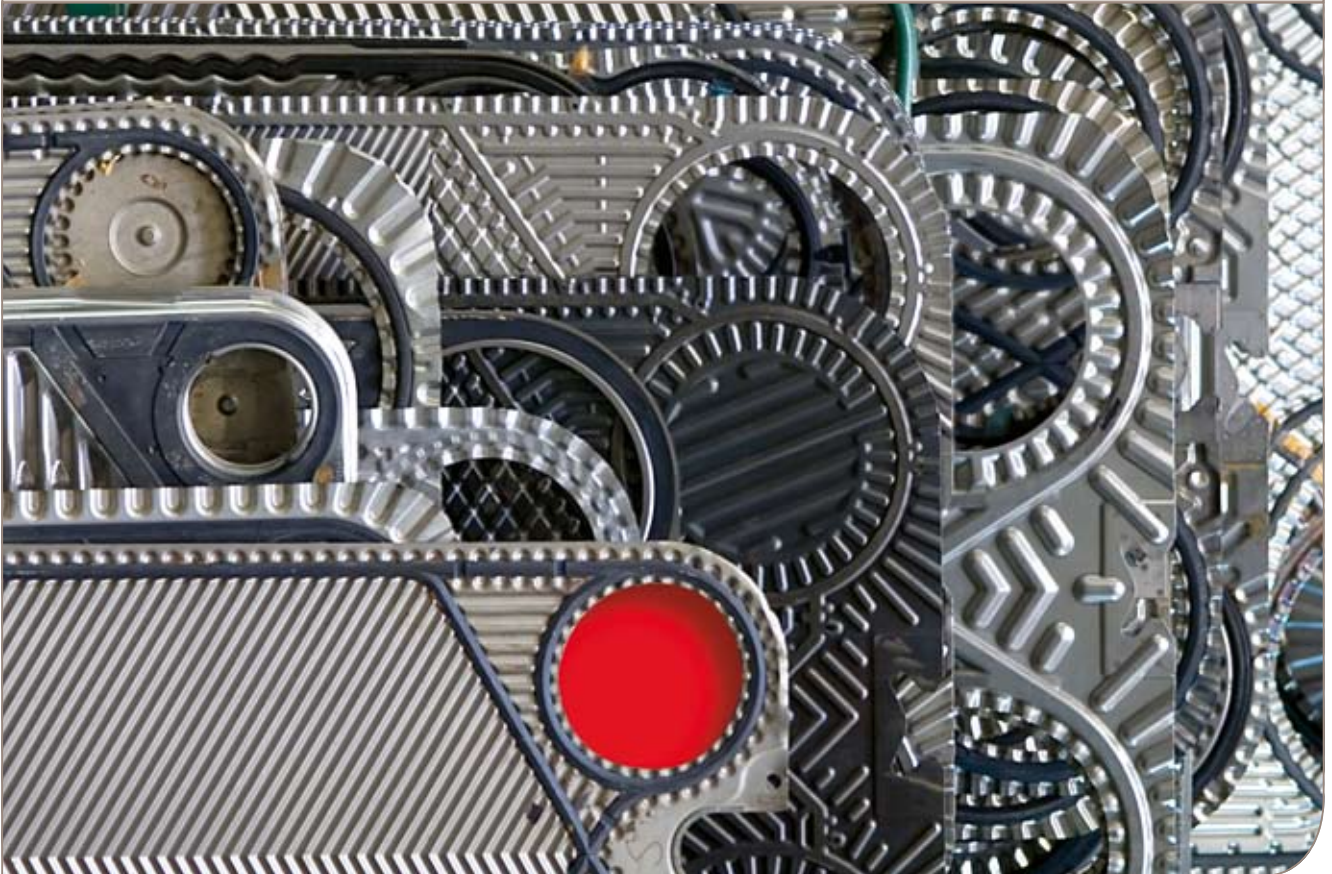




Echangeurs à plaques : reconditionnement rouge

Pour les applications difficiles et exigeantes



Solutions de reconditionnement pour échangeurs de chaleur à plaques

Tous les services de reconditionnement Alfa Laval pour échangeurs de chaleur à plaques sont organisés en trois solutions représentées par trois couleurs (rouge, jaune et bleu), vous pouvez ainsi choisir la solution répondant le mieux à vos exigences en termes de temps, de budget et d'application.

Nos solutions étant standardisées, vous ne serez pas confronté à des dépenses ou des discussions non planifiées en cours d'opération. Vous payez uniquement pour les services que vous avez choisis et vous avez également la possibilité de choisir une couleur différente et donc une solution différente pour chaque échangeur.

Chaque formule est prise en charge par notre équipe experte en maintenance qui bénéficie de l'expérience de plus de 70 ans d'Alfa Laval en matière d'échangeur de chaleur à plaques.

Rouge – Pour les applications difficiles et exigeantes

Notre solution de reconditionnement rouge est une option de maintenance intégrale. Elle concerne les échangeurs intégrés à des process cruciaux où toute interruption est impensable ou bien encore des échangeurs exposés à des produits chimiques agressifs et fonctionnant dans des conditions d'exploitation difficiles ou avec un encrassement important.

Outre le nettoyage et l'inspection, cette solution inclut la recherche d'éventuelles fissures et le remontage des joints sans colle ou à l'aide d'une colle résistante à la chaleur et aux produits chimiques. Tous les échangeurs reconditionnés avec cette solution bénéficient d'une garantie Alfa Laval.

AllBrands

Les solutions de reconditionnement Alfa Laval sont valables aussi bien pour les échangeurs de chaleur Alfa Laval que pour ceux conçus par d'autres fabricants. Notre service AllBrands, riche de notre expérience et de notre large gamme de solutions, nous permet de remettre à neuf tous les modèles et toutes les marques d'échangeurs. Leader de la fabrication et de la maintenance des échangeurs de chaleur à plaques, Alfa Laval est votre interlocuteur privilégié.



1. Inspection préalable au nettoyage

Nos experts procèdent à l'examen des plaques dès leur arrivée, afin de rechercher des traces de corrosion ou d'érosion ou toute autre déformation. Cet examen détermine le reconditionnement ou le remplacement des plaques.



2. Retrait des joints

Dans la majorité des cas, les plaques sont immergées dans de l'azote liquide à -196 °C pour fragiliser les joints et les décoller proprement. Plus rarement, ils peuvent être retirés à l'aide des moyens chimiques.



3. Nettoyage chimique

Les plaques sont immergées dans des bains de produits chimiques, dont la concentration et la température sont minutieusement contrôlées pour un retrait en douceur des dépôts. Dans le cas de dépôts excessifs, un lavage au jet d'eau peut être effectué avant le nettoyage chimique pour un coût additionnel convenu au préalable.



4. Inspection visuelle

Les plaques sont examinées avec attention une seconde fois, afin de localiser les défauts qui auraient pu être dissimulés par l'encrassement des plaques ou par les joints. Ces défauts incluent la déformation des gorges ou des points de contact des joints, ainsi que toute trace de corrosion ou d'érosion à la surface des plaques.



5. Recherche de fissures

Des techniques avancées, comme une procédure de ressuage ou une procédure par ultrasons, sont utilisées pour détecter les éventuelles fissures et piqûres invisibles à l'œil nu. En cas de défaillance des plaques au cours de cette procédure ou des étapes précédentes, elles sont remplacées dans des limites convenues au préalable.



6. Réassemblage avec de nouveaux joints

De nouveaux joints Alfa Laval, sélectionnés pour leurs performances optimales en fonction du support, ainsi que de la pression et de la température requises par l'application, sont montés sans colle ou avec une colle résistante à la chaleur et aux produits chimiques, conformément aux procédures définies en usine. Les joints Alfa Laval sont référencés selon la classe de leur matériau et sont marqués avec la date de fabrication ainsi qu'avec notre logo.



7. Cuisson au four

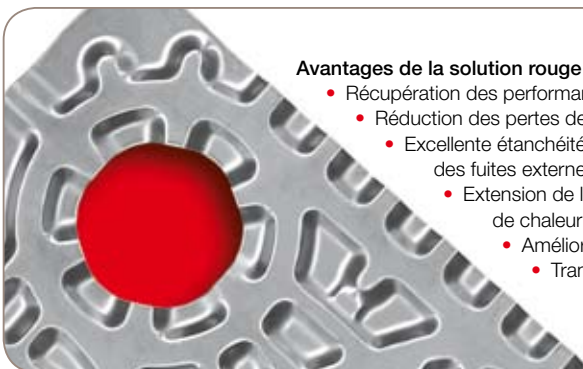
La colle utilisée pour les joints collés est une résine époxy à deux composants cuite au four, pour un collage optimal des plaques et des joints Alfa Laval.

8. Certification

Toutes les plaques font enfin l'objet d'une dernière inspection manuelle, pour vérifier la bonne fixation des joints et s'assurer de l'absence de toute trace de corrosion ou d'érosion. Une fois l'inspection terminée, nous vous remettons un certificat de conformité et un rapport d'inspection accompagné de recommandations.

Options supplémentaires

- Remise à neuf du bâti
- Traitement prioritaire
- Test sous pression
- Service clé en main



Avantages de la solution rouge

- Récupération des performances thermiques d'origine
- Réduction des pertes de charge
- Excellente étanchéité des joints et élimination des fuites externes
- Extension de la durée de vie des échangeurs de chaleur à plaques
 - Amélioration des process
 - Tranquillité d'esprit totale

PS00024FR 0612

Alfa Laval se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques sans information préalable. Dépend des conditions locales.

Comment contacter Alfa Laval

Nos coordonnées sont mises à jour sur notre site internet www.alfalaval.com